Grundlagen + Aufbau 2D und 3D & Menüprogrammierung



FRANK BÖSCHEN

comt-frank-boeschen@gmx.de

Arbeiten mit

AutoDesk Inventor

Bohrungen

Bauteile mit Parameterbemaßung und Exceltabelle bestimmen

Teil 5.2

© 2001/08

Grundlagen + Aufbau 2D und 3D & Menüprogrammierung

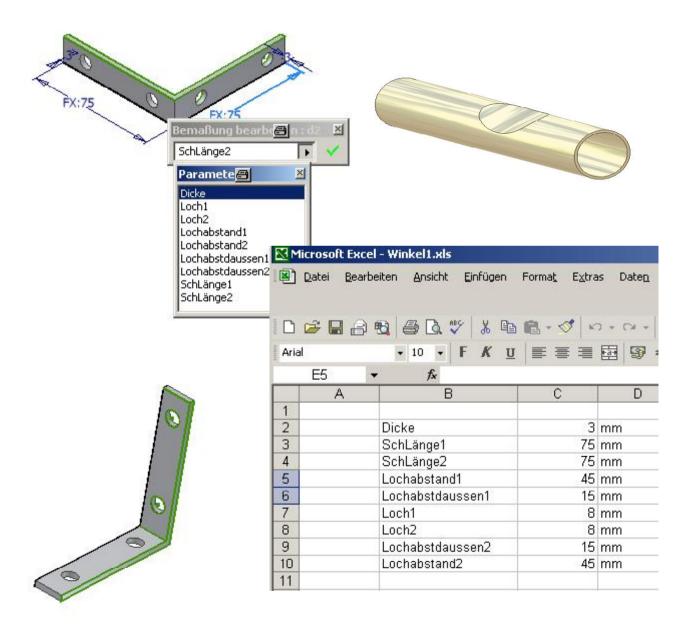


FRANK BÖSCHEN

comt-frank-boeschen@gmx.de

Datum: Inventor 5.2 Seite: 2

Erstellen und bemaßen von Löchern.



Grundlagen + Aufbau 2D und 3D & Menüprogrammierung



FRANK BÖSCHEN

comt-frank-boeschen@gmx.de

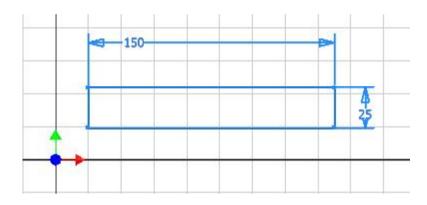
Datum:

Inventor 5.2

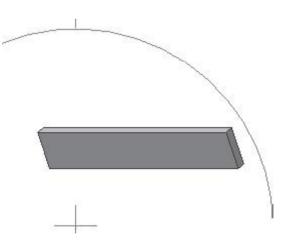
Seite: 3

Erstellen Sie ein Bauteil: Flachstahl 150x25x6 mit Bemaßung.

Starten Sie ihre Skizze im Zentrum vom BKS und verschieben Sie das Bauteil nach der Bemaßung, wie auf der unteren Skizze zu sehen.



Extrusion auf 6 Einheiten

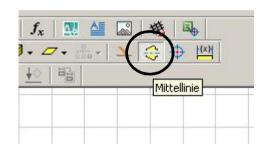


Grundlagen + Aufbau 2D und 3D & Menüprogrammierung

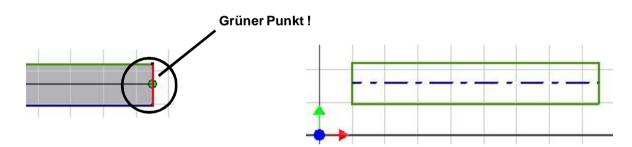


Datum: Inventor 5.2 Seite: 4

Zeichnen Sie in der Skizze eine Mittelline mit den Befehlen Linie und Mittelline.



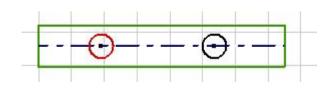


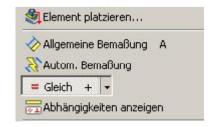


Speichern Sie an dieser Stelle eine Kopie unter Eigene Dateien/CAD/Datum/Flachstahl_ 01 ab. Dieser Zwischenstand wird später noch einmal benutzt.

Versuch 1

Es sind zwei Kreise zu zeichnen. Die Kreise bekommen die Abhängigkeit "= Gleich".





Grundlagen + Aufbau 2D und 3D & Menüprogrammierung

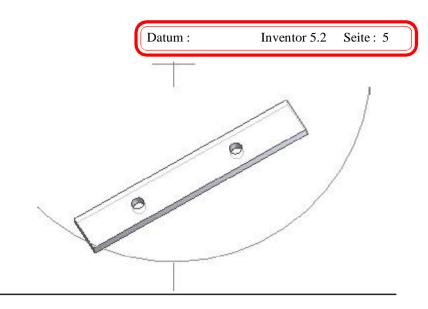


FRANK BÖSCHEN

comt-frank-boeschen@gmx.de

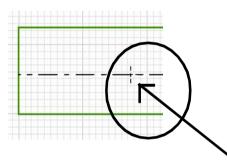
Bohren Sie die Löcher mit Durchmesser 8.

Stellen Sie fest, dass sich die Löcher nicht einzeln bohren lassen.



Versuch 2

Öffnen Sie die Datei Flachstahl_01.

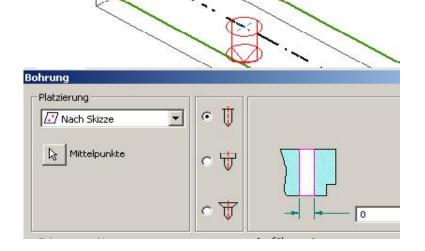


Bemaßen Sie den Mittelpunkt.



Zeichnen Sie "einen" Mittelpunkt, Sie müssen dazu vorher keine Mittelline zeichnen.

> Bohren Sie über "Nach Skizze" ein Loch mit 8 Einheiten.



Grundlagen + Aufbau 2D und 3D & Menüprogrammierung



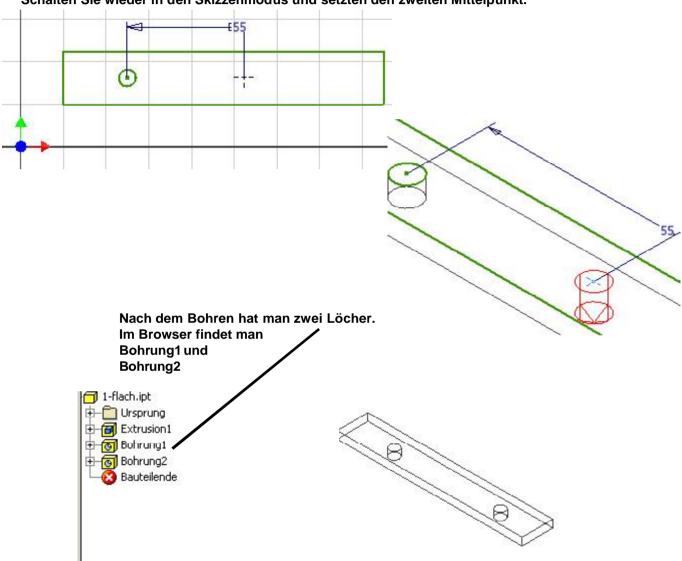
FRANK BÖSCHEN

comt-frank-boeschen@gmx.de

Datum: Inventor 5.2

Seite: 6

Schalten Sie wieder in den Skizzenmodus und setzten den zweiten Mittelpunkt.



Vergleichen Sie noch einmal den Bohrvorgang, wenn beide Bohrungen in einem Vorgang gleichzeitig gebohrt werden. Sie haben im Browser nur eine Bohrung!

Speichern Sie unter:

Eigene Dateien/CAD/Datum/Flachstahl_02.

Grundlagen + Aufbau 2D und 3D & Menüprogrammierung



FRANK BÖSCHEN

comt-frank-boeschen@gmx.de

Datum: Inventor 5.2 Seite: 7

Die Zeichnung Flachstahl_02 ist aktiv. Öffnen Sie nun die "Parameter"Tabelle.



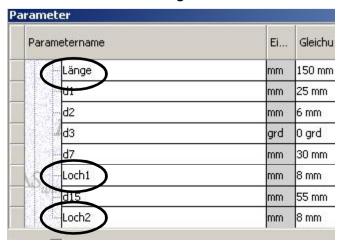


Ändern Sie die Längen Parameter auf 100 und "Aktualisieren" Sie alles.





Stellen Sie die Werte wieder zurück. Danach benennen Sie die Parameter der Gesamtlänge und die Durchmesser nach der Vorlage um.

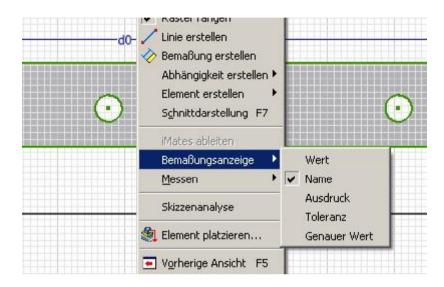


Grundlagen + Aufbau 2D und 3D & Menüprogrammierung



Datum: Inventor 5.2 Seite: 8

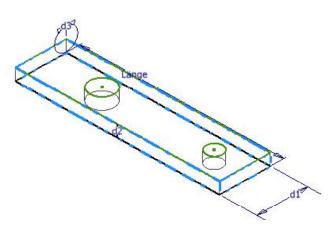
In der Skizzenbearbeitung stellen Sie die Bemaßung von "Genauer Wert" auf "Name" um.



Im Browser können Sie unter Extrusion / rechte Maus die Bemaßung anzeigen lassen.



Verändern Sie den Durchmesser von Loch 1.



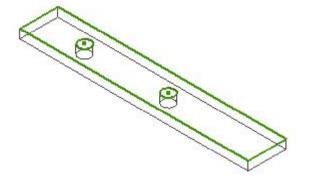
Grundlagen + Aufbau 2D und 3D & Menüprogrammierung



FRANK BÖSCHEN

comt-frank-boeschen@gmx.de

Datum: Inventor 5.2 Seite: 9



Stellen Sie die Länge (150) und den Durchmesser Loch1 (8) auf die alten Einstellungen.



Stellen Sie die Eigenschaften für Bohrung 2 so ein, dass Loch 2 ausgeblendet wird, wenn die Länge kleiner 100 ist.





Die Länge wird nun z.B. auf 80 gestellt.

Dann die Zeichnung "Aktualisieren".





Grundlagen + Aufbau 2D und 3D & Menüprogrammierung

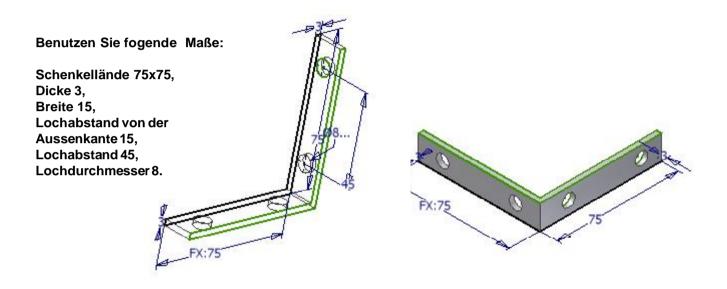


FRANK BÖSCHEN

comt-frank-boeschen@gmx.de

Datum: Inventor 5.2 Seite: 10

Erstellen Sie eine neue Skizze



Es ergeben sich diese Bemaßungsparameter, die Parameternamen können abweichen:

Parametername	Einheit	Gleichung	Nennwert	Tol
■ Modellparameter				
d4	mm	15 mm	15,000000	0
d5	grd	0 grd	0,000000	0
√d6	mm	2 mm	2,000000	0
d7	mm	15 mm	15,000000	0
d8	mm	8 mm	8,000000	0
d15	mm	45 mm	45,000000	0
d16	mm	8 mm	8,000000	0
d23	mm	8 mm	8,000000	0
d30	mm	45 mm	45,000000	0
d31	mm	8 mm	8,000000	0

Grundlagen + Aufbau 2D und 3D & Menüprogrammierung

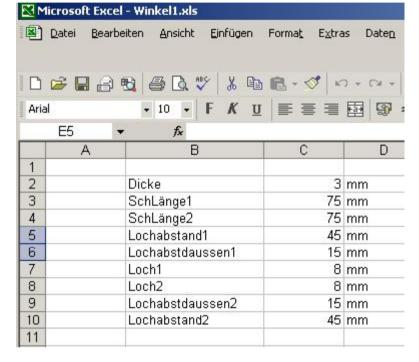


FRANK BÖSCHEN

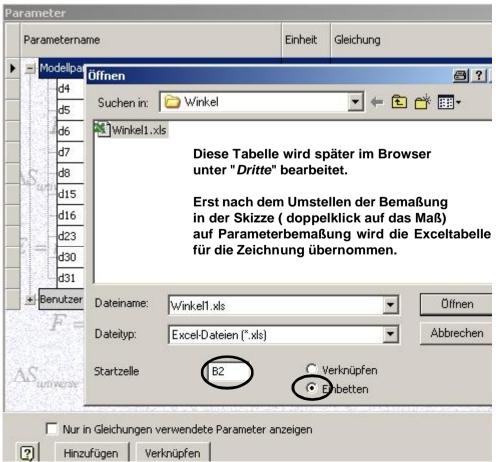
comt-frank-boeschen@gmx.de

Datum: Inventor 5.2 Seite: 11

Erstellen Sie folgende Exceltabelle, beginnen Sie im Feld "B 2"



Verknüpfen Sie die Tabelle mit den Modell Parametern, legen Sie die Startzelle fest.



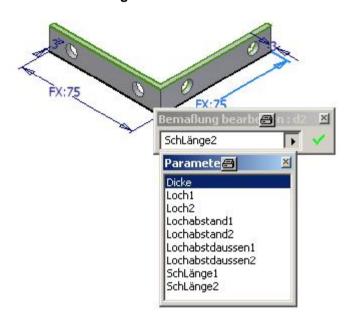
Grundlagen + Aufbau 2D und 3D & Menüprogrammierung



FRANK BÖSCHEN

comt-frank-boeschen@gmx.de

Erst nach dem Umstellen der Bemaßung in der Skizze (doppelklick auf das Maß) auf Parameterbemaßung wird die Exceltabelle für die Zeichnung übernommen.



Datum: Inventor 5.2 Seite: 12

Stellen Sie die Bemaßung auf Parameternamen um.

Die Namesliste erscheint erst <u>nach</u> dem Verknüpfen.



Die Tabelle kann im Modell Browser geändert werden.



Nach der Änderung Aktualiesieren.

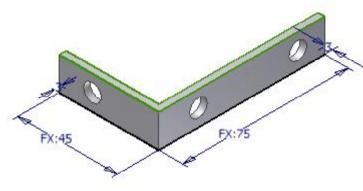
Grundlagen + Aufbau 2D und 3D & Menüprogrammierung



FRANK BÖSCHEN

comt-frank-boeschen@gmx.de

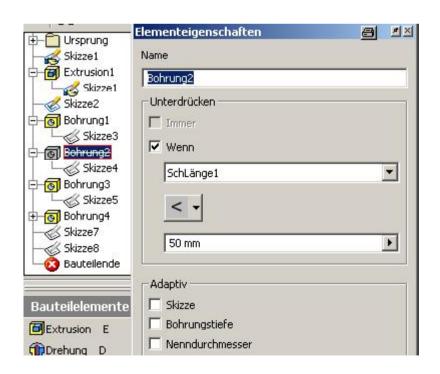
Datum: Inventor 5.2 Seite: 13



Stellen Sie die Bohrungseigenschaften so ein, dass Loch 2 ausgeblendet wird, wenn der Schenkel kleiner 50 Einheiten ist.

Bohrung 2, rechte Maustaste, Eigenschaften.

Testen Sie verschiedene Einstellungen (Längen).



Grundlagen + Aufbau 2D und 3D & Menüprogrammierung



FRANK BÖSCHEN

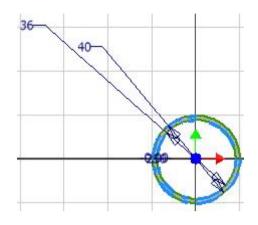
comt-frank-boeschen@gmx.de

Übung Rohr und Löcher

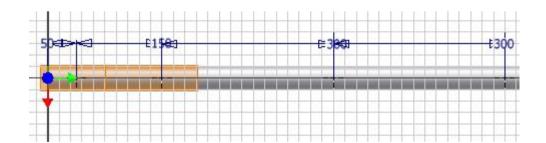
Datum: Inventor 5.2 Seite: 14

Es ist soll ein Rohr mit dem Durchmesser 40 und einer 2 mm Wandung und einer Länge von 1,2 Meter Länge erstellt werden.





Das Rohr soll 4 Löcher mit Duchmesser 7mm erhalten. Die Löcher haben den Abstand 50, 200, 500 und 800 mm vom Rand.



Erstellen Sie sich eine Exceltabelle mit der Sie den Rohrdurchmesser, die Gesamtlänge und den Bohrabstand bestimmen können.



Grundlagen + Aufbau 2D und 3D & Menüprogrammierung



FRANK BÖSCHEN

comt-frank-boeschen@gmx.de

Datum:

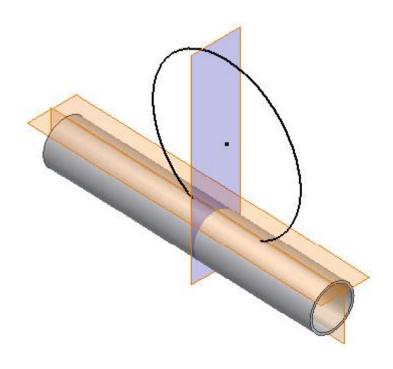
Inventor 5.2

Seite: 15

Das Rohr soll 200 mm vom Ende im Bereich ohne Bohrung eine Delle bekommen.



Erstellen Sie sich weitere Arbeitsebenen und schneiden (Extruieren) Sie eine Welle aus dem Rohr.



Grundlagen + Aufbau 2D und 3D & Menüprogrammierung

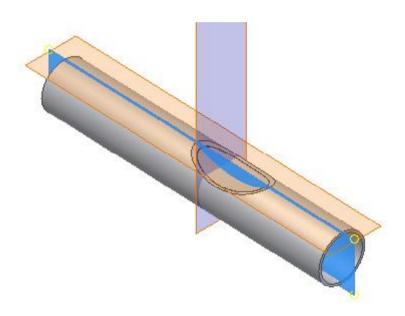


FRANK BÖSCHEN

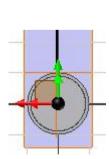
comt-frank-boeschen@gmx.de

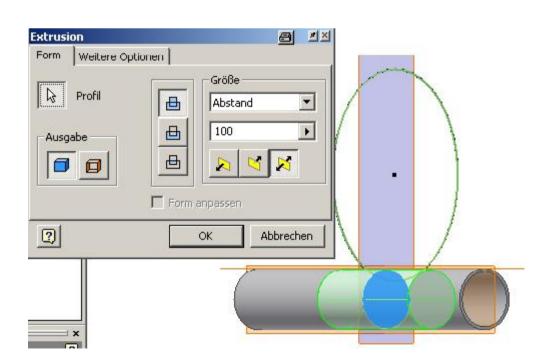
Datum: Inventor 5.2 Seite: 16

Da das Rohr nur 2 mm Wandung hat, sieht man die Wandstärke.



Löschen Sie die letzte Extrusion aus dem Browser. Füllen Sie das Rohr im Bereich der zu erstellenden Delle und Extruieren Sie alles neu.





Grundlagen + Aufbau 2D und 3D & Menüprogrammierung

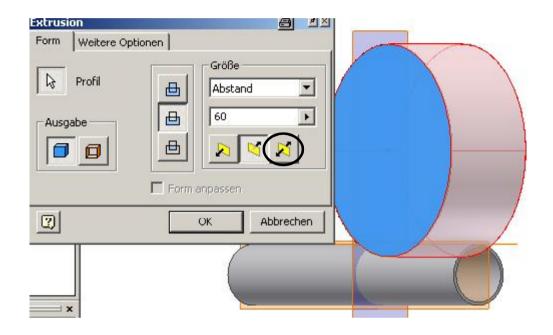


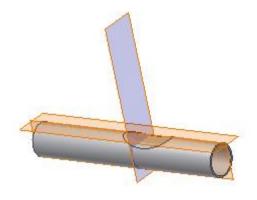
FRANK BÖSCHEN

comt-frank-boeschen@gmx.de

Datum: Inventor 5.2 Seite: 17

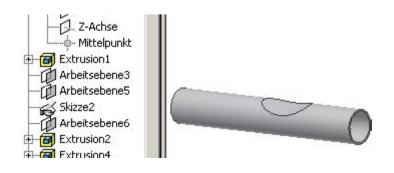
Schneiden Sie eine Delle aus dem Rohr.





Jetzt blenden Sie noch die Arbeitsebenen aus.





Grundlagen + Aufbau 2D und 3D & Menüprogrammierung



FRANK BÖSCHEN

comt-frank-boeschen@gmx.de

Datum: Inventor 5.2 Seite: 18

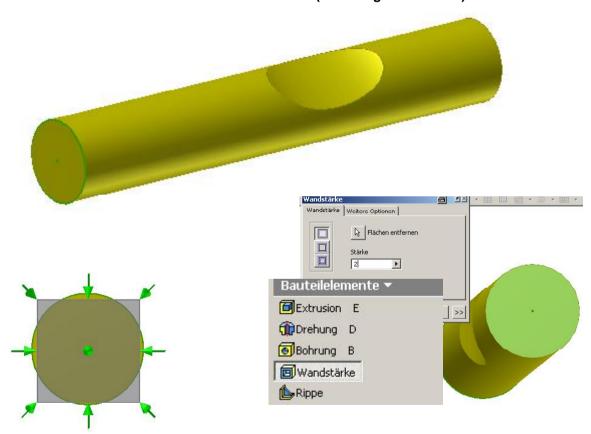
Eine Rohrwandung nachträglich erstellen

Es gibt weitere Möglichkeiten um ein Rohr mit einer Delle zu zuerstellen. Zeichnen Sie statt einem Rohr eine volle Welle.

(Sie können das Bohren der vier 7 mm Löcher für diesen Versuch aus Zeitgründen weglassen.)

Bringen Sie eine Delle mit dem Befehl Extrusion mit Hilfe einer zweiten Welle (um 90Grad versetzt) ein.

Nun versehen Sie die Welle mit einer Wandstärke (Wandung 2 Einheiten)



Achtung:

Die Wandstärke wird wie ein Glas mit Boden erstellt. Wenden Sie den Befehl Wandstärke auch für die zweite Seite an.

